


**GE Plastics**

## VALOX DR48

**美国:**

产品介绍 | 产品系列 | VALOX

17% 玻纤增强、阻燃牌号。UL 94 V-0/5VA额定。

### 加工

#### 注塑-美国

熔体温度	480-510	deg F
注嘴温度	470-500	deg F
前段温度	480-510	deg F
中段温度	470-500	deg F
后段温度	460-490	deg F
模具温度	150-190	deg F
干燥温度	250	deg F
干燥时间 (最短)	3-4	h
干燥时间 (最长)	12	h
背压	50-100	psi
螺杆速度	50-80	rpm
推荐注射量	40-80	%
排气槽深度	.001-.0015	in

来源: Eris, 最近更新时间:

17% 玻纤增强、阻燃牌号。UL 94 V-0/5VA额定。

### 性能

#### 机械

##### 性能

抗拉强度, 断裂, 类型 I, 0.125"

挠曲强度, 断裂, 0.125"

挠曲模量, 0.125"

压缩强度

剪切强度

硬度, 洛氏 R

#### 冲击

##### 性能

伊佐德冲击值, 无缺口, 73F

伊佐德冲击值, 缺口, 73F

#### 热

##### 性能

HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.250", 未退火

HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.250", 未退火

CTE (热膨胀系数), flow, -40F ~ 100F

CTE (热膨胀系数), flow, 140F ~ 280F

热指数, 电性能

热指数, 机械冲击性能

热指数, 非机械冲击性能

#### 物理

典型数据	单位	方法
13500	psi	ASTM D 638
21000	psi	ASTM D 790
730000	psi	ASTM D 790
15000	psi	ASTM D 638
8000	psi	ASTM D 790
118-		ASTM D 790
典型数据	单位	方法
10.0	ft-lb/in	ASTM D 481
1.0	ft-lb/in	ASTM D 256
典型数据	单位	方法
410	deg F	ASTM D 648
360	deg F	ASTM D 648
1 E-5	in/in-F	ASTM E 83
1 E-5	in/in-F	ASTM E 83
120	deg C	UL 746B
120	deg C	UL 746B
140	deg C	UL 746B

**性能**

比重, 固体

比容

吸水率, 24 小时 @ 73F

模塑收缩量, flow, 60-125 mil

模塑收缩量, flow, 125-180 mil

模塑收缩量, xflow, 60-125 mil

模塑收缩量, xflow, 125-180 mil

**电****性能**

体积电阻率

介电强度, 空气中, 125 mils

介电强度, 油内, 62 mils

介电常数, 100 Hz

介电常数, 1 MHz

损耗因数, 100 Hz

损耗因数, 1 MHz

**火焰特性****性能**

UL 文件号, 美国

V-0 额定值 (测试厚度)

5VA 额定值 (测试厚度)

CSA (完整列表参见文档)

氧指数 (LOI)

典型数据	单位	方法
1.53-		ASTM D 79
18.20	in <sup>3</sup> /lb	ASTM D 79
0.070%		ASTM D 57
4-6	in/in E-3	ASTM D 99
6-9	in/in E-3	ASTM D 99
5-8	in/in E-3	ASTM D 99
8-11	in/in E-3	ASTM D 99

典型数据	单位	方法
3E16	ohm-cm	ASTM D 29
480	V/mil	ASTM D 149
650	V/mil	ASTM D 149
3.60-		ASTM D 150
3.40-		ASTM D 150
0.0020-		ASTM D 150
0.0200-		ASTM D 150

典型数据	单位	方法
E121562-		-
0.035	inch	UL 94
0.120	inch	UL 94
LS88480	文档号	CSA LISTI
29.0%		ASTM D 29

来源: Eris, 最近更新时间:

**免责声明**

构成通用电气公司 (GENERAL ELECTRIC COMPANY)、其子公司和关联公司 ("通用企业") 通用电气塑料元件的零件和产品是根据通用企业的标准销售条件销售的, 该条件包含在适用的分销商或其他销售协议中并印制在订单确切的货清单的背面并能在本网站上获取。尽管这里所有的信息、建议和意见均是善意作出的, 通用企业对 (I) 这里结果是否能在最终使用条件下获取, 或 (II) 含有通用企业材料、产品、建议或意见的任何设计的有效性或安全: 任何保证或担保, 无论明示的或暗示的。除非在通用企业的标准销售条件中有所规定, 在任何情况下, 通用企业表对这里所述之其材料或产品的任何使用所造成的任何损失不负任何责任。每一位用户应全权负责自行决定通用材料、产品、建议或意见是否适合其自身特定用途。每一位用户必须确定并进行所有必要的试验和分析以确保通用企业材料或产品的成品部件在最终使用条件下是安全和合适的。本文件或任何其他文件或任何口头的建议或: 得被视为是对通用企业标准销售条件或本声明任何规定的改变、变更、替代或弃权, 除非任何该等修改得到通用: 署的特别书面同意。本声明中有关可能或推荐使用材料、产品或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予许: 用电气公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权, 亦非在侵犯任何专利: 识产权的情况下推荐使用该材料、产品或设计。

©1997, 1998, 1999, 2000 通用电气公司